



Settore 2 - Economico Finanziario

DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE DI SETTORE

N. 32 del Registro di Settore
del 07/04/2021

N. 75 del Registro Generale
del 13/04/2021

OGGETTO: Liquidazione quota maggiori oneri sostenuti dai Comuni per Bonus Elettrico
- anni 2008 e 2009 -

Il giorno **07/04/2021**, nel proprio ufficio.

IL RESPONSABILE DI SETTORE

Oggetto: Liquidazione quota maggiori oneri sostenuti dai Comuni per Bonus Elettrico
- anni 2008 e 2009 -

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

Visto il D. Lgs. n. 267 del 18.08.2000;

Visto lo Statuto Comunale;

Visto il D. Lgs 25.02.1995, n. 77 e successive modificazioni ed integrazioni;

Visto il regolamento comunale di contabilità approvato con atto di C.C. n. 22 del 17.06.96;

Visto il regolamento degli Uffici e dei Servizi, approvato con deliberazione di G. C. n. 49 del 2013;

Visto il Decreto Sindacale di nomina a responsabile della posizione organizzativa n. 01/2021;

Premesso che con deliberazione della G. C. n. 19 del 20/03/2014 è stato individuato il Responsabile del Servizio, con facoltà di delega, soggetto "Rendicontatore", delegato alla gestione del processo di riconoscimento dei Maggiori Oneri, all'approvazione del Rendiconto Economico e all'indicazione dei riferimenti per effettuare l'accredito;

Visto che il responsabile del Servizio ha delegato tutti gli adempimenti del procedimento in parola – compreso la nomina di Rendicontatore - al dipendente Luigi Costa inserito nell'Ufficio Servizi Sociali di questo Ente giusta atto di delega del 24/03/2014;

Richiamate:

- o la deliberazione della G. C. n. 74 del 23/09/2015 con la quale si dà atto dell'approvazione dei rendiconti predetti e si dà atto di indirizzo al responsabile di settore affinché proceda alla liquidazione di detti maggiori oneri, rimborsati dall'ANCI al Comune di Zollino, a favore del personale che gestisce detti procedimenti nella misura del 90% delle somme effettivamente incassate;
- o la determina n. 191 del 23/10/2020 con la quale sono stati approvati i rendiconti economici per il rimborso dei Maggiori Oneri sostenuti dai Comuni per l'espletamento delle attività di gestione delle domande di agevolazione del Bonus elettrico annualità 2008 e 2009 per un ammontare complessivo di € 634,60;

Considerato, per le ragioni sopra specificate, che è necessario procedere alla liquidazione, in favore del dipendente Luigi Costa, della somma di € 571,14, corrispondente al 90% del contributo complessivo, ricevuto dall'ANCI pari ad € 634,46;

Ritenuto di dover provvedere in merito;

D E T E R M I N A

1. **di liquidare** in favore del dipendente Sig. Costa Luigi, la somma di € 571,14, corrispondente al 90% del contributo di € 634,46, ricevuto dall'ANCI per maggiori oneri sostenuti dai Comuni per l'espletamento delle attività di gestione delle domande di agevolazione del Bonus elettrico per le annualità 2008 e 2009;
2. **di imputare** la somma di € 571,14 sul Capitolo 2446 titolo 1 missione 1 programma 2 del redigendo bilancio 2021, gestione RR. PP. disponibili.

IL RESPONSABILE DEL SETTORE
f.to: **(Dott.ssa Daniela PERRONE)**

Il Responsabile di Settore
f.to PERRONE DANIELA

Settore 2 - Economico Finanziario
DETERMINAZIONE DEL RESPONSABILE

Registro Generale Num. **75 del 13/04/2021**

OGGETTO: Liquidazione quota maggiori oneri sostenuti dai Comuni per Bonus Elettrico - anni 2008 e 2009

VISTO DI REGOLARITÀ CONTABILE ATTESTANTE LA COPERTURA FINANZIARIA.

La presente determinazione diviene esecutiva in data odierna.
Art.151, c.4 - D.Lgs. 18/08/2000, N. 267.

Zollino, 13/04/2021

Il Responsabile dell'Area Economica Finanziaria
f.to PERRONE DANIELA

Copia conforme all'originale in carta libera da servire per uso amministrativo e d'ufficio.

Zollino, li 13/04/2021

Il Responsabile dell'Area
PERRONE DANIELA

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Su attestazione del Messo Comunale, si certifica che copia della presente determinazione è stata pubblicata mediante affissione all 'Albo Pretorio del Comune in data 15/04/2021 per rimanervi quindici giorni consecutivi.

Zollino, 15/04/2021

Il Messo Comunale
f.to TONDI DANILO